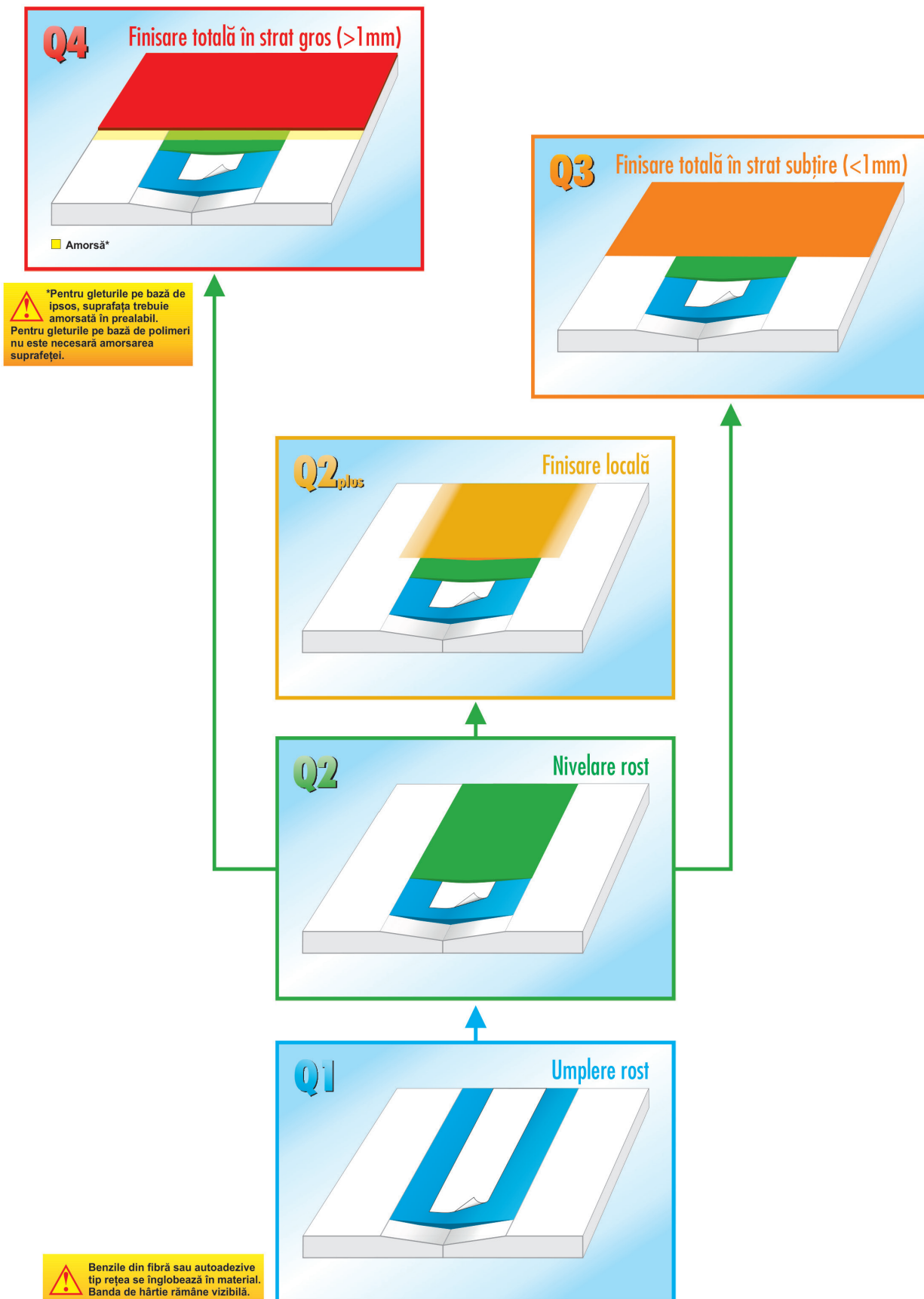


Niveluri de calitate pentru finisarea rosturilor și a suprafețelor plăcilor din gips-carton



Nota: Schițele reprezintă suprafețele în stadiu uscat al materialelor evidențind posibilele modificări volumetrice din procesul de eliminare a apei.

Niveluri de calitate pentru finisarea rosturilor și a suprafețelor plăcilor din gips-carton

Q1	Q2	Q2 plus	Q3	Q4
CHIT DE ROSTURI + BANDĂ*	Q1 + FINISARE LOCALĂ	Q2 + FINISARE LOCALĂ	Q2 + FINISARE PE TOATĂ SUPRAFAȚA (< 1 mm)	Q2 + FINISARE PE TOATĂ SUPRAFAȚA (> 1 mm)
Pentru suprafețe fără niciun fel de cerințe estetice	Pentru suprafețe fără cerințe estetice deosebite	Pentru suprafețe cu cerințe estetice normale	Pentru suprafețe cu cerințe estetice îmbunătățite	Pentru suprafețe cu cerințe estetice îmbunătățite
Adecvat ca suport pentru:				
- Suprafețe pe care se vor aplica plăci ceramice	- Tencuieli decorative structurate pt. interior (granulație >1mm) - Tapet grosier (texturat) - Zugrăveli cu aspect mat, structurat - Umplerea rosturilor pereților și placărilor din gips-carton în zonele de deasupra cotei tavanului fals pentru asigurarea izolării fonice și a protecției la foc	- Tencuieli decorative structurate pt. interior (granulație <1 mm) - Tapet fin (imprimat, cu aspect mat) - Zugrăveli cu aspect mat, nestructurat (neted)	- Tencuieli decorative structurate pt. interior (granulație <1 mm) - Tapet fin (imprimat, cu aspect mat) - Zugrăveli colorate cu aspect mat, nestructurat (neted), care necesită un fundal uniform	- Tapet fin (imprimat, cu aspect lucios, glossy ex: vinil sau aspect metalizat) - Acoperire tip Stucco - Zugraveli cu aspect lucios nestructurat (neted)
Observații:				
	Nu sunt excluse total urme de unelte sau abateri de planeitate ale suprafeței, evidențiate în cazul iluminării frontale (perpendiculară pe perete)	Nu sunt excluse total abateri de planeitate ale suprafeței, evidențiate în cazul iluminării difuze (tangențială cu peretele)	Nu sunt excluse total abateri de planeitate ale suprafeței, evidențiate în cazul iluminării difuze (tangențială cu peretele)	Abaterile de planeitate ale suprafeței evidențiate în cazul iluminării difuze (tangențială cu peretele) sunt excluse în cea mai mare parte. RECOMANDARE: Ideal pt. îmbinări de plăci cu muchii drepte rezultate prin tăiere (ex.: la tavane)
Punere în operă:				
- Umplerea rosturilor cu chit de rost + bandă de armare* - Acoperirea elementelor de fixare vizibile	- Începând de la nivelul de calitate Q1 - Acoperire suplimentară pt. egalizarea nivelului rostului cu cel al plăcii (în cazul benzii de hârtie, în acest stadiu se face acoperirea acesteia). - Șlefuire locală, dacă este necesar pt. pregătirea suprafeței pt. zugrăvit.	- Începând de la nivelul de calitate Q2 - Acoperire suplimentară a rostului pe o zonă extinsă. - Șlefuire locală, dacă este necesar pt. pregătirea suprafeței pt. zugrăvit, sau pt. trecerea la Q3.	- Începând de la nivelul de calitate Q2 plus - Acoperire suplimentară a rostului pe o zonă extinsă - Aplicare a unui strat subțire de material (< 0,3 mm) pe întreaga suprafață pt. uniformizarea texturii (umplerea porilor hârtiei) și egalizarea absorbției. - Șlefuire totală pt. obținerea unei suprafețe fine.	- Începând de la nivelul de calitate Q2 - Aplicare a unui strat mai gros de material (>1 mm) pe întreaga suprafață pt. nivelarea acesteia. - Șlefuire totală pt. obținerea unei suprafețe foarte fine.

*La nivelul Q1 banda autoadezivă și cea din fibră de sticlă se înglobează în material, iar banda de hârtie rămâne vizibilă, peste stratul de material, urmând a fi acoperită la nivelul Q2.

Note:

Nivelul de calitate Q1 reprezintă un nivel minim în baza căruia se asigură doar închiderea rostului.

Nivelurile de calitate Q2, Q3, Q4 reprezintă niveluri de calitate pt. suprafețe cu cerințe estetice și au caracter de recomandări.

În situații concrete, în proiecte, se vor alege nivelurile de calitate necesare fiecărei suprafețe plecând de la caracteristicile dorite pe care trebuie să le îndeplinească straturile finale (vizibile) de finisaj.

Finisajele recomandate pentru nivelurile de calitate inferioare pot fi folosite și la cele superioare.

Nivelul de calitate Q4 poate fi îmbunătățit prin aplicarea unui strat suplimentar de masă de șpaclu pe întreaga suprafață pentru satisfacerea exigențelor speciale specificate în proiect, privind abaterile de planeitate.

Dacă în proiect nu sunt indicate niveluri de calitate, atunci se va admite ca referință nivelul de calitate Q2. Începând de la nivelul de calitate Q2 inclusiv, sunt garantate parametrii tehnici ai sistemului.

Situațiile de mai sus sunt prezentate pentru îmbinările între canturile de fabrică AK-AK. Pentru situațiile în care avem îmbinări între muchii drepte rezultate din tăiere sau îmbinări între muchii drepte cu muchii de fabrică AK, nivelurile de calitate Q1-Q4 se realizează în același mod. În cazul muchiilor drepte rezultate din tăiere, care se vor finisa cu chit de rost pe bază de ipsos la nivelul de calitate Q1, trebuie avute în vedere șanfrizarea și amorsarea zonei de rost pt. fixarea prafului, reducerea absorbției și stabilizarea suprafeței. Operațiunea de amorsare este necesară pentru reducerea riscului de apariție a fisurilor.

Benzi de armare pentru rosturi

În portofoliul Knauf se regăsesc patru tipuri de benzi de armare, cu diferențe semnificative datorate tipurilor de materiale din care sunt realizate și a proprietăților tehnice: banda tip rețea, banda din fibra de sticlă, banda din hârtie și banda Kurt.

Tabelul 1. Tipuri și caracteristici ale benzilor de armare pentru rosturi




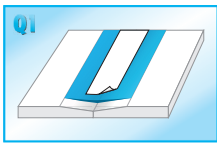
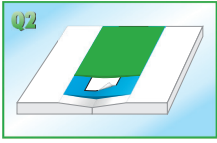
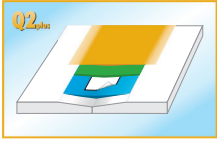


Bandă de armare tip rețea	Bandă de armare din fibră de sticlă	Bandă de armare din hârtie	Bandă de armare Kurt
Structură tip rețea rectangulară. La aplicarea benzii, trebuie evitată deformarea accidentală a acesteia, păstrând forma pătrată a ochiurilor rețelei, pt. reducerea riscurilor de fisurare ulterioară. Se înglobează ușor în material. Necesită finisări succesive pentru eliminarea aspectului de rețea transmis stratului de chit de rost care înglobează banda.	Structură omogenă tip împâslitură din fibră de sticlă care se integrează total în stratul de chit de rost, datorită structurii micro-poroase a benzii, ideal a fi folosită în sistem cu chit de rost pe bază de ipsos. Efectul de încărcare peste nivelul plăcii de gips-carton în cazul rosturilor transversale (tip SK) este redus. Este recomandată pt. sistemele de gips-carton cu protecție la foc, Fireboard.	Structură omogenă din hârtie cu rezistență mare la tracțiune, recomandată în mod special pt. sistemele de gips-carton, are aceleași caracteristici fizico-chimice cu cartonul plăcii. Suprafața benzii prezintă micro-perforații pt. eliminarea aerului la înglobarea acesteia în stratul de material, în scopul creșterii aderenței. Canelură predefinită longitudinal pe zona centrală, care permite plierea pt. utilizare la colțurile interioare.	Structură multi-strat din hârtie specială ranforsată, cu rezistență foarte mare la tracțiune, recomandată pentru armarea rosturilor la plăcile din gips-carton și sistemul Safeboard. Bandă cu structură micro-poroasă care facilitează eliminarea aerului la înglobarea acesteia în stratul de material.
Nivel de siguranță la fisurare **	Nivel de siguranță la fisurare ***	Nivel de siguranță la fisurare ****	Nivel de siguranță la fisurare *****

** - Nivel minim ***** - Nivel maxim

Tabelul 2. Recomandări privind alegerea benzilor de armare funcție de chitul de rost utilizat

Tipuri de benzi	Bandă de armare tip rețea	Banda de armare din fibră de sticlă	Bandă de armare din hârtie	Bandă de armare Kurt
Mase de șpaclu				
Fugenfuller Leicht	✓	✓	—	—
Joint Filler Super	✓	✓	✓	—
Fill & Finish Light	—	—	✓	—
Uniflott Uniflott Impragniert	✓	✓	✓	✓

Niveluri de calitate pentru finisarea rosturilor și a suprafețelor plăcilor din gips-carton

Nivel de calitate				
	Sistem standard cu Knauf Fugenfuller Leicht	Sistem standard cu Knauf Joint Filler Super	Sistem performant cu Knauf Uniflott	Sistem productiv cu Knauf gleturi gata preparate
	REZISTENT	REZISTENT	ULTRA-REZISTENT	REZISTENT ȘI PRODUCTIV
	<p>Chit de rost Knauf Fugenfuller Leicht (aplicată în rost)</p> <p>Bandă tip rețea (se înglobează în stratul de chit de rost)</p>	<p>Chit de rost Knauf Joint Filler Super (aplicată în rost)</p> <p>Bandă de hârtie (se înglobează peste stratul de chit de rost)</p>	<p>Chit de rost Knauf Uniflott (aplicată în rost)</p> <p>Bandă de hârtie (se înglobează peste stratul de chit de rost)</p>	<p>Chit de rost Fill & Finish Light (aplicată în rost, manual sau mecanizat cu Bazooka)</p> <p>Bandă de hârtie (se înglobează peste stratul de chit de rost manual sau mecanizat cu Bazooka)</p>
	0,54 RON	0,64 RON	0,89 RON	0,66 RON
	<p>Q1 +</p> <p>Chit de rost Knauf Fugenfuller Leicht (aplicată în rost)</p>	<p>Q1 +</p> <p>Chit de rost Knauf Joint Filler Super (aplicată în rost)</p>	<p>Q1 +</p> <p>Chit de rost Knauf Uniflott (aplicată în rost)</p>	<p>Q1 +</p> <p>Chit de rost Fill & Finish Light (aplicată în rost, manual sau mecanizat cu Bazooka)</p>
	0,75 RON	1,05 RON	1,50 RON	1,05 RON
	<p>Q2 +</p> <p>Glet ultrafin de ipsos pt. finisare Satengips (aplicat pe rost pe zona extinsă) +Amorsă</p>	<p>Q2 +</p> <p>Glet pe bază de compuși minerali HP Finish (aplicat pe rost pe zona extinsă)</p>	<p>Q2 +</p> <p>Glet gata preparat Super Finish (aplicat pe rost pe zona extinsă)</p>	<p>Q2 +</p> <p>Chit de rost Fill & Finish Light (aplicată pe rost pe zona extinsă)</p>
	1,65 RON	1,19 RON	1,78 RON	1,26 RON
	<p>Q2 +</p> <p>Glet ultrafin de ipsos pt. finisare Satengips (aplicat cu gletiera pe întreaga suprafață în strat <0,3 mm) +Amorsă</p>	<p>Q2 +</p> <p>Glet pe bază de compuși minerali HP Finish (aplicat cu gletiera pe întreaga suprafață în strat <0,3 mm)</p>	<p>Q2 +</p> <p>Glet gata preparat Super Finish (aplicat cu gletiera pe întreaga suprafață în strat <0,3 mm)</p>	<p>Q2 +</p> <p>Chit de rost Fill & Finish Light (aplicată cu gletiera pe întreaga suprafață în strat <0,3 mm)</p>
	1,77 RON	1,64 RON	3,03 RON	2,34 RON
	<p>Q2 +</p> <p>Glet ultrafin de ipsos pt. finisare Satengips (aplicat manual, în strat suficient de 1 mm) +Amorsă</p>	<p>Q2 +</p> <p>Glet pe bază de compuși minerali HP Finish (aplicat mecanizat sau manual, în strat suficient >1 mm)</p>	<p>Q2 +</p> <p>Glet gata preparat Super Finish (aplicat mecanizat sau manual, în strat suficient >1 mm)</p>	<p>Q2 +</p> <p>Chit de rost Fill & Finish Light (aplicat mecanizat sau manual, în strat suficient >1 mm)</p>
	2,64 RON	3,01 RON	8,01 RON	6,23 RON

Soluțiile prezentate reprezintă variante posibile de finisare ale gips-cartonului cu cant AK. Prețurile afișate sunt calculate pe m² în baza prețurilor de catalog, fără TVA.

● Cost total materiale pentru nivelul de calitate respectiv.

Nota: În cazul spațiilor cu umiditate ridicată (ex: băi, bucătării), unde se folosesc plăci Knauf GKBI / GKFI, chitul de rosturi hidrofobizat Knauf Uniflott Impragniert (de culoare verde) se recomandă ca material unic pentru realizarea tuturor nivelurilor de calitate Q1-Q4.